

	<b>Spår - Normalspår</b>	<b>MMJK Standard</b> <b>Beteckning: S 1</b> <b>Beslutad: 2008-03-17</b> <b>Sida: 1 (2)</b>
---	--------------------------	---

Alla spår och växlar läggs med Peco Streamline Fine Standard Code 75.

Alla spår läggs på banvall av 5mm kork, även bangårdar.

Minsta kurvradie för linjen är 900 mm till centrumlinje.

Minsta kurvradie för industrispår och hamnspår är 500 mm till centrumlinje.

Minsta raksträcka mellan kontrakurvor (s-kurvor) är 100mm.

Minsta växelstorlek för linje är Peco Medium SL-E195, SL-E196, radie 914 mm.

Minsta växelstorlek för industrispår är Peco Smal SL-E191, SL-E192, radie 610 mm.

Maximal stigning är 2% (20 mm per meter) för rakspår och 1,5% (15 mm per meter) för kurva med radie 900 mm.

Minsta fria spårlängd är 2000 mm (175 H0 meter) för mötesspår.

Minsta avstånd mellan parallellspår på linjen är 60 mm centrum till centrum. På bangårdar är minsta avstånd mellan raka parallellspår 52 mm centrum till centrum.

Alla växlar skall byggas om enligt följande:

Tunghalvorna separeras elektriskt från varandra och kopplas sedan ihop med närmaste räl.

Tungan separeras i och med detta också elektriskt från hjärtstycket i växeln. Hjärtstycket blir en egen pol som kommer att styras med brytaren på växelmotorn. Innan växeln läggs fast på banan löds tre kablar till den, en till varje sidoräl och en till hjärtstycket. Fjäder mekanismen avlägsnas. (Se bilaga 1)

#### **Undantag:**

Stationen Wilseleda från gamla anläggningen behöver inte följa denna standard.

#### **Ändringsnoteringar:**

2007-12-17 är första versionen av denna standard.

2008-03-17 utökad med minsta raksträcka mellan kontrakurvor och avstånd mellan raka parallellspår på stationer.



# Spår - Normalspår

MMJK Standard  
Beteckning: S 1  
Beslutad: 2008-03-17  
Sida: 2 (2)

## Bilaga 1

